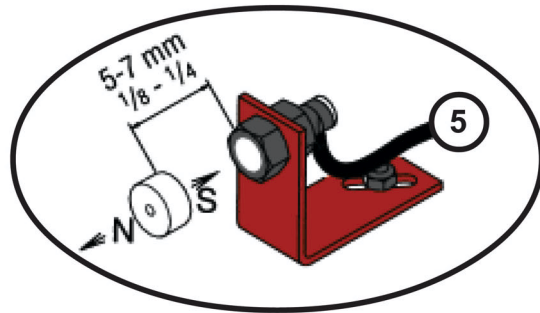
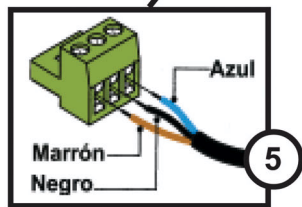
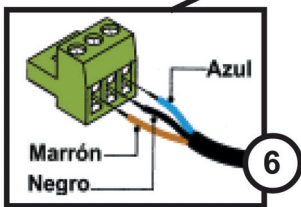



HM 1500 / HC 2500

En caso de equipo suspendido, habrá que montar los imanes en la rueda del tractor.
 Si el tractor dispone de doble tracción, se puede montar 1 sólo imán en la transmisión.

12 V Tractor



- FUNCIONAMIENTO DE LAS TECLAS

Tecla superior	Abrir menús.
Tecla central	Incrementar o disminuir valores.
Tecla	Aceptar.

ACTUALIZACION - ABRIL 2003

- EXTENDED MENU.

Pulsar las dos flechas a la vez durante unos segundos y aparecerá **EXTENDED MENU**. Con la tecla buscar **LANGUAGE** y pulsar para abrir el menú. Con las teclas buscar **SPANISH** y pulsar para aceptar. Buscar **REGULATION CON.** con las teclas y pulsar . Colocar el valor a 10% con . Pulsar aceptar . Finalmente buscar **ON OFF VALVE** con las flechas y pulsar . Deberá seleccionar **PRESENT** si el equipo lleva el distribuidor EC o **NOT PRESENT** si el distribuidor es el ESC (sin válvula ON/OFF).

- PROGRAMACION.

1º Pulse para entrar en Menú principal y busque **VISUALIZACION** con las teclas . Pulse . Aparecerá **INDICAR AQUI**, pulsar y con buscar **PROGRAMA ACTUAL** y pulsar .

Volver a pulsar y aparecerá **INDICAR AQUI**. Pulsar . Buscar **VELOCIDAD** y pulsar . Ahora la pantalla principal nos indicará en una de las líneas los litros programados y los litros que va hechando el equipo. En la otra línea nos indicará la velocidad de tratamiento.

2º Desde la pantalla principal pulsar y buscar **CALIBRACION** con . Pulsar y buscar **AJUSTE BRAZOS**. Pulse y con indique el nº de secciones. Pulse . Ahora deberemos introducir la medida de cada sector en metros. En el 1er sector pulsar para variar la medida. Cuando hayamos finalizado el 1er sector, pulsar para pasar al siguiente. Así sucesivamente hasta llegar al último. Finalmente pulse . Aparecerá el total de metros.

3º Ahora aparecerá de nuevo **AJUSTE BRAZOS**. Pulsando buscar **CALIBRACION CAUDAL** y pulsar . Buscar **CONSTANTE DE CAUDAL** con y pulsar . Aparecerá una constante llamada **PPU**, colocar este valor a 120.0 con las teclas . Después pulsar .

4º De nuevo aparecerá **CALIBRACION CAUDAL**. Pulsar . Buscar **METODO DE BOQUILLAS** con y pulsar . Con la tecla introducir el número total de boquillas y pulsar . Ahora hay que poner en marcha la toma de fuerza, abrir todos los sectores, y colocar la presión a 3 bar. En la pantalla nos aparecerán los litros/minuto por boquilla. Con la jarra de calibración realizaremos la prueba del caudal en una boquilla durante un minuto. Cuando haya pasado el minuto y sin detener el equipo rectificar el valor de la pantalla con el de la jarra. Esto lo realizaremos con la tecla . Finalmente pulsar . Aparecerá un nuevo valor de la constante **PPU** automáticamente. Esta es la constante real de caudal de su equipo. Debería anotarla en el libro de instrucciones por si alguna vez se le borrara accidentalmente.

5º En la pantalla aparecerá de nuevo **CALIBRACION CAUDAL**. Buscar **CALIBRACION VELOCIDAD** con la tecla . Abrir el menú con y buscar **CONSTANTE VELOCIDAD**. Abrir con y aparecerá una constante llamada **UPP** que deberemos colocar a 0.5000 seleccionando cifra a cifra con la tecla y variándola con la tecla . Al acabar pulsar .

(sigue)

6º Aparecerá de nuevo **CALIBRACION VELOCIDAD**. Pulsar . Buscar **PRACTICA** con la tecla . En este momento hay que marcar 100 metros en línea recta con una cinta métrica y colocar el eje de la primera rueda del tractor en la marca de salida. Pulsar entonces y avanzar lentamente hasta haber recorrido los 100 metros. Detener el tractor justo cuando el eje de la misma rueda que habíamos colocado en el punto de salida, se alinee con el de llegada. Corregir el valor en pantalla con la tecla hasta colocarlo a 100. Pulse y memorice el nuevo valor de la constante **UPP** en su libro de instrucciones. Finalmente pulsar 2 veces .

En este momento el ordenador está totalmente calibrado.

- MANEJO DEL ORDENADOR

Introducción de los L/ha

Pulsar la tecla para aumentar o disminuir la cantidad. Brevemente aparecerán los L/ha y después desaparecerán y volverá a la pantalla principal. Ya se puede empezar a trabajar.

Visionar los totales al finalizar el trabajo

Al terminar el trabajo, pulsar desde la pantalla principal y aparecerá el total de L/ha pulverizados y Ha realizadas. También aparecerá una cifra de 0 a 8 que se refiere al número de parcela. Para borrar los valores deberá pulsar durante cinco segundos. En la pantalla aparecerá la cuenta atrás del borrado. Si los valores no se borran se sumarán las cantidades.

Parcelas

Desde la pantalla principal pulsar para acceder al menú principal y buscar **PARCELAS** con . Abrir con la tecla y colocar el número de parcela deseado con . Seguidamente pulsar dos veces para volver a la pantalla principal.

Con esta función se puede llevar el control de varias parcelas por separado. Cuando trabaje con la parcela por ej. 2 no variará el valor de las demás parcelas. También las puede borrar individualmente. Si Ud. no borra el valor de la parcela con la que vaya a trabajar, todo el trabajo que realice se acumulará al que ya había en esa parcela.

Test sensores

En caso de que el ordenador dejara de regular automáticamente la presión (sólo en el caso del HC 2500), puede comprobar si los sensores de velocidad y de caudal funcionan correctamente. Para realizar la prueba del caudalímetro, desmonte la rosca superior del cuerpo y podrá ver una ruleta. En ese momento entre en el menú principal con la tecla y busque **TEST SENSORES** con la tecla . Entre con la tecla y busque **TEST CAUDAL** con . Pulsar . Aparecerá **GIRAR ROTOR**. Haga girar ahora la ruleta del caudalímetro. En caso de funcionar correctamente, en la pantalla apreciará una cifra que irá en incremento. Es el número de impulsos que se detectan. 1 vuelta entera del rotor = 2 impulsos. Pulsar y buscar **TEST VELOCIDAD** con la tecla . Pulsar . Aparecerá **ANDAR LENT**. Avanzar lentamente y comprobar si los imanes de la rueda emiten impulsos. 1 imán = 1 impulso. Pulsar varias veces hasta volver a la pantalla principal.

Tenga en cuenta que...

No debe conectar nunca el ordenador al alternador, siempre directamente a la batería. Los imanes del sensor de velocidad deben colocarse en la rueda del tractor o del pulverizador. Otra opción es colocar tan sólo uno en la transmisión del tractor si dispone de doble tracción.