

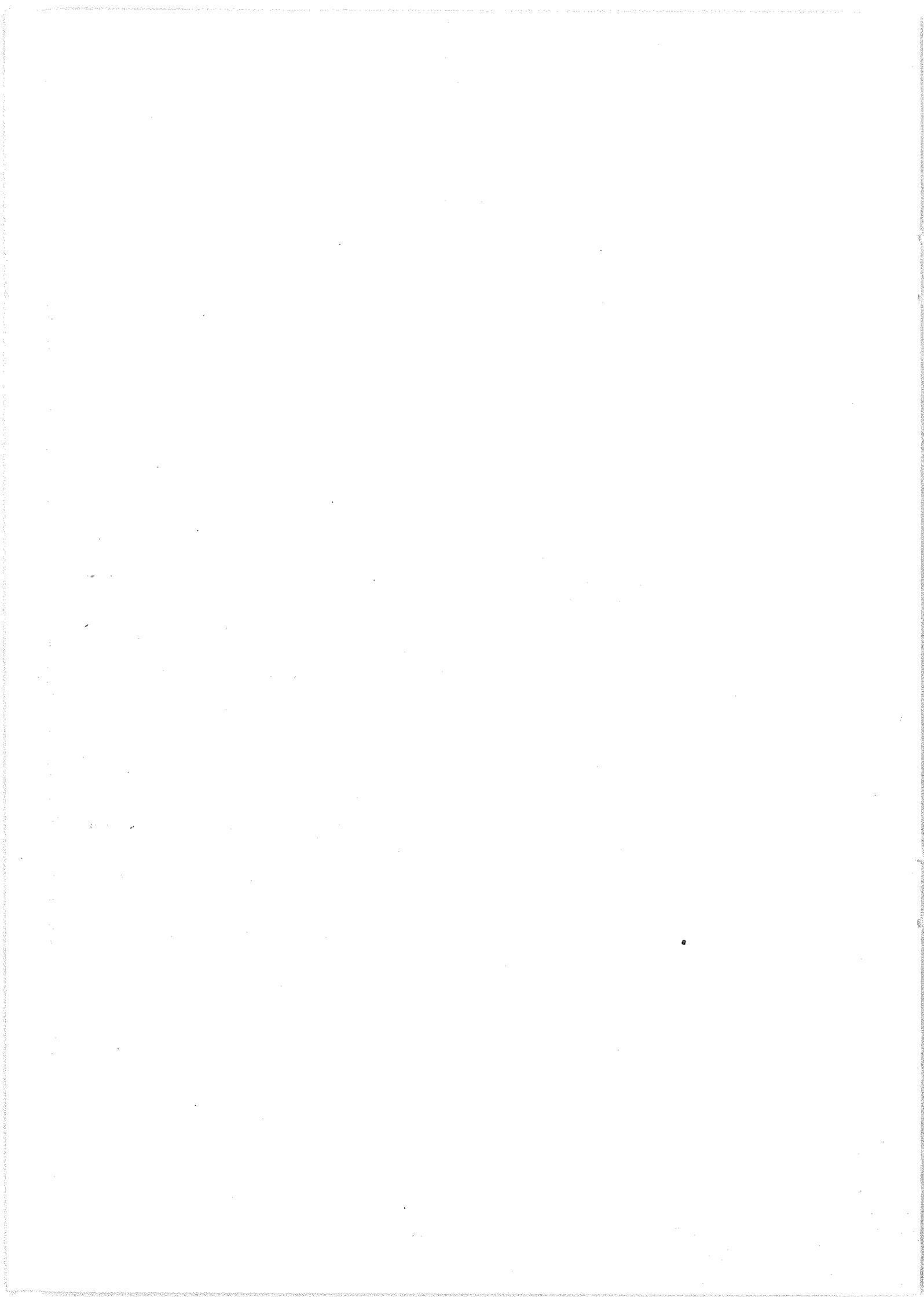
116, rue des pommiers
60 480 Noyers Saint Martin
- france

Tél. 03 44 80 66 33
Télécopie : 03 44 80 66 30
RCS Beauvais B 344-596 671

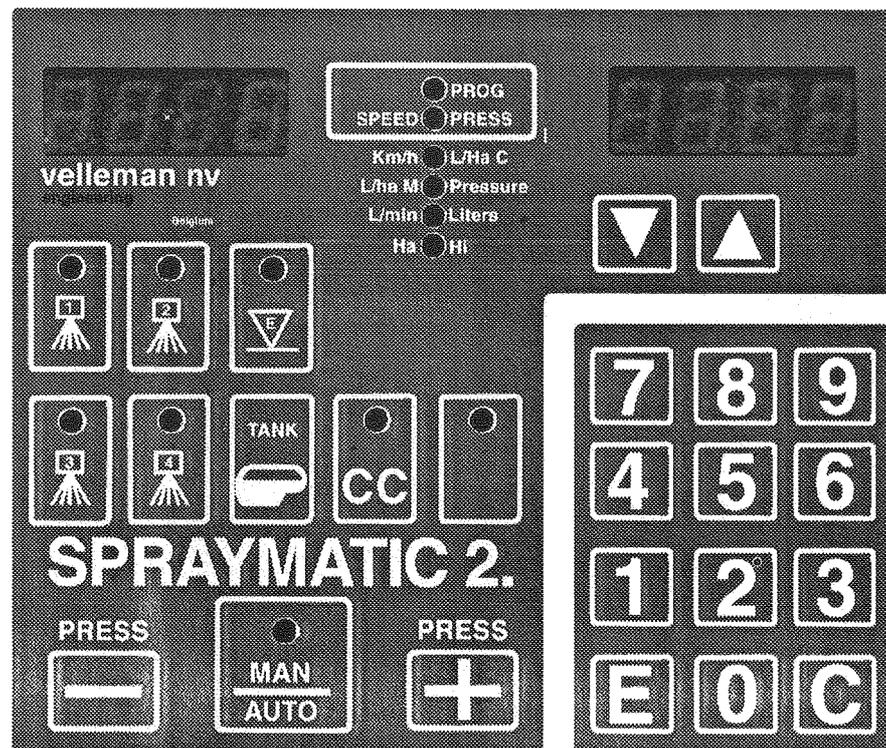
AUTOMOTEUR de pulvérisation



SPRAYMATIC



MODE D'EMPLOI

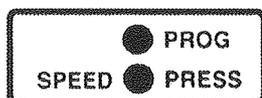


MODE D'EMPLOI

1) FONCTIONS :

a) Généralités

A l'aide des 2 touches   on sélectionne 6 possibilités d'affichage :



- Programmation des paramètres et autotests
Impulsions roues et débitmètre de pulvérisation
- Calcul de la vitesse optimum en fonction d'une pression de travail

Km/h ● L/Ha C

- Affichage de la vitesse réelle et de la consigne L/Ha (surdosage ou sousdosage)

L/ha M ● Pressure

- Affichage des L/ha mesurés et la pression calculée

L/min ● Liters

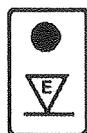
- Affichage du débit ou de la largeur de travail, et de la quantité de liquide restant en cuve

Ha ● Hi

- Affichage des compteurs d'hectares et d'hectolitres



- Touche de sélection de jets



- Touche permettant de faire la correction de l'affichage pression en fonction de la densité programmée



- Touche permettant de passer en mode remplissage
(en position L/min . Litres)



- Touche permettant de passer en mode circulation continue ou semi-continue
(suivant programmation)



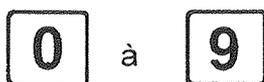
- Touche permettant de simuler une vitesse d'avancement à poste fixe
(suivant programmation)



- Touche permettant la régulation automatique ou manuelle



- En manuel,touche permettant plus ou moins de pression et de débit



- Touche numériques

E

- Touche entrée ou validation

C

- Touche correction

- Choix de largeur de rampe

- Remise à zéro des compteurs (parcellaire, impulsion roue et débit mètre)

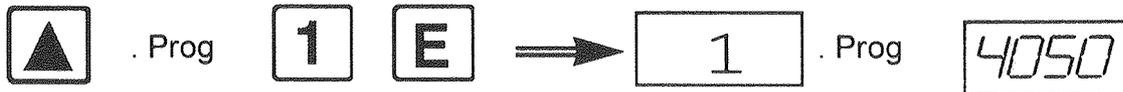
- Programmation Litres / Hectare

- Programmation des paramètres

Pour accéder à un paramètre donné, introduire au clavier le numéro de ce paramètre et appuyer sur la touche "E" (entrée)

A gauche apparaît le numéro du paramètre, et à droite la valeur de ce paramètre . Pour modifier cette valeur , maintenir la touche "C" (correction) appuyée pendant que l'on introduit la nouvelle valeur à l'aide du clavier numérique

ex : paramètre 1 : Nbre impulsions / kilomètre : 4050 --> 12.4 * 46



ex : 3875 --> 18.4 * 38

**- Autotest (test de contrôle)**

Il est possible de procéder à une série de tests afin de vérifier le bon fonctionnement du boîtier SPRAYMATIC 2

Pour chaque test : introduire , par l'intermédiaire du clavier numérique, le numéro de code du test suivi de "E"

- Témoins lumineux

Les témoins lumineux s'allument l'un après l'autre pendant que l'afficheur droit indique le numéro du témoin allumé

- afficheurs

Les segments des afficheurs s'allument l'un après l'autre, ensuite, un zéro suivi d'un point traversent les afficheurs

- Claviers et touches



L'afficheur doit indiquer sur quelle touche il faut appuyer ;E;C;0;1;2;3;4;5;.....;etc

- Buzzer



Le buzzer fonctionne pendant que l'afficheur de droite indique b E E P

- Commande de la vanne de régulation



Le SPRAYMATIC commande alternativement la fermeture et l'ouverture de la vanne de régulation l'afficheur de droite indique " P " , pendant la fermeture et " - " pendant l'ouverture.

- Gestion des sections



Après la programmation en fonction de l'appareil le SPRAYMATIC affiche le nombre de sections en marche . Si une seule section est activée à la fois, le SPRAYMATIC affiche le numéro de cette section

Le SPRAYMATIC affiche " O F F " lorsque l'interrupteur sur la poignée (arrêt général) est en fermeture

- Configuration machine



Le SPRAYMATIC indique sur l'afficheur de droite une série de symboles; chaque symbole donne l'état des quatre fonctions de configuration

Les symboles de gauche à droite ; type de circulation, circulation prévue, vitesse test et alarme

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1 ^e symbole : tiret vers le haut | - circulation continue |
| tiret vers le bas | - circulation semi-continue |
| 2 ^e symbole : tiret vers le haut | - circulation possible |
| tiret vers le bas | - pas de circulation |
| 3 ^e symbole : tiret vers le haut | - vitesse de test autorisée |
| tiret vers le bas | - pas de vitesse de test |
| 4 ^e symbole : tiret vers le haut | - alarme audible |
| tiret vers le bas | - pas d'alarme sonore |

Pour modifier un des symboles, appuyer sur une touche de 1 à 4, et avec les touches



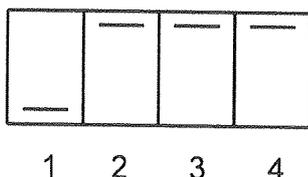
changer l'état du symbole, puis appuyer sur la touche **E** pour valider

la nouvelle configuration.

Nota:

Le fait de modifier la configuration machine par le code " 9908 ", change automatiquement la valeur du paramètre " 52 " dans la programmation, et inversement D'origine l'appareil vous est livré comme suit paramètre " 52 " --> valeur 7

et code " 9908 " →

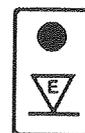


C'est à dire :circulation semi-continue possible
vitesse de test autorisée et alarme audible

SPEED ● PRESS

Après avoir sélectionné un jet à l'aide de la touche  imposer, par l'intermédiaire du clavier numérique, une valeur de pression suivi de **E**

A ce moment, la vitesse optimum vous est indiquée sur l'afficheur de gauche.
Si vous travaillez avec une densité différente de 1 (engrais) appuyer sur la touche le SPRAYMATIC tiendra compte de la densité programmé et indiquera la vitesse optimum pour cette même pression

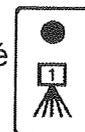


Km/h ● L/Ha C

L'afficheur de gauche vous indique votre vitesse réelle d'avancement, ou si la touche est enclenchée à poste fixe, votre vitesse de test programmée

L'afficheur de droite indique la consigne (L/Ha) pour le jet sélectionné
Pour modifier cette consigne fixe, introduire la nouvelle

valeur, tout en maintenant appuyée la touche **C**



Exemple :

● L/Ha C 250 ⇒ modifiée



C

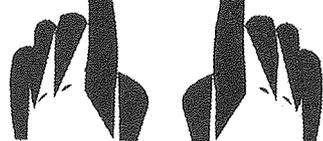
2

3

5

⇒ résultat

235



Surdosage et sousdosage

Pour augmenter ou diminuer temporairement le débit en " L/Ha " , en cours de travail, dans un endroit de la parcelle

Surdosage appuyer sur la touche
(augmentation du débit / Ha)

1

pour 10 % de plus

2

pour 20 % de plus

3

pour 30 % de plus

Sousdosage appuyer sur la touche
(diminution du débit / Ha)

9

pour 10 % de moins

8

pour 20 % de moins

7

pour 30 % de moins

Nota

Il y a modification de la régulation, dès que l'on appuie sur les touches

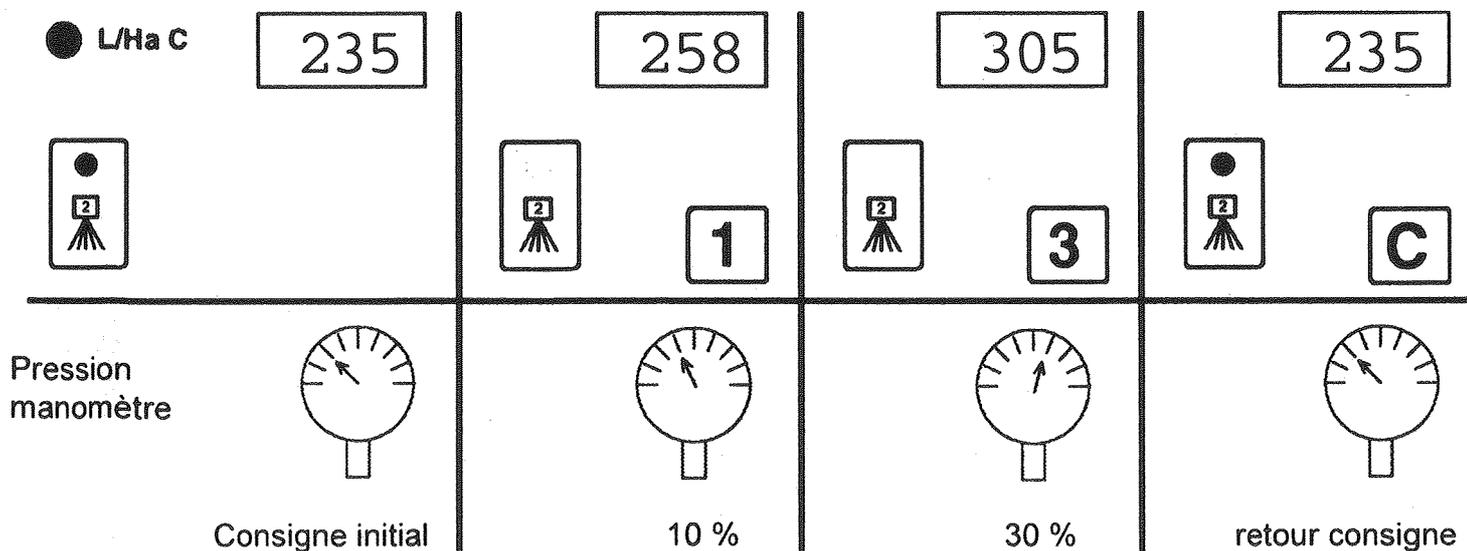
1 **2** **3** **9** **8** **7**

et le voyant de la touche de jet sélectionné clignote.

Pour revenir au débit initialement programmé, appuyer sur la touche **C** le voyant de la touche de jet sera fixe

Exemple :

235 l/ha sur jet n°2, puis 10% de plus, puis 30% de plus, puis retour à la consigne initiale 235 l/ha



Nota :

Le surdosage et le sousdosage (10,20,30%) sont toujours par rapport à la consigne initiale programmée

L/ha M ● Pressure

L'afficheur de gauche indique les L/Ha épandus

L'afficheur de droite indique la pression calculée en fonction du type de jet programmé, du débit hectare épandu, de la vitesse d'avancement et de la densité

L/min ● Liters

En pulvérisation

L'afficheur de gauche indique les litres / minute à la rampe

L'afficheur de droite indique les litres restant en cuve

A l'arrêt

L'interrupteur d'arrêt général situé sur la poignée en position fermeture :

L'afficheur de gauche indique la largeur de rampe programmée. 2 largeurs sont ainsi possible suivant la programmation. Pour changer cette largeur, appuyer sur la touche " C " l'afficheur de gauche clignote; pour valider votre largeur, appuyer sur la touche " E ", l'afficheur de gauche devient fixe

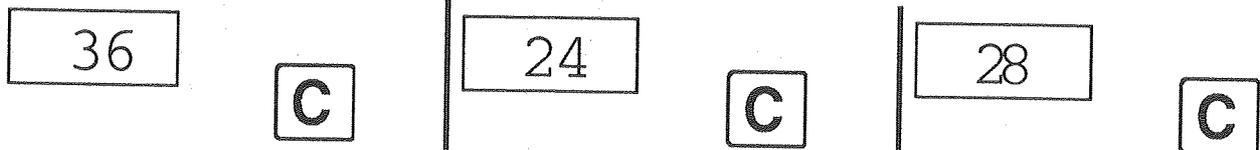
Exemple :

36/38 m		6 tronçons		24 m		4 tronçons		28/24 m		7 tronçons	
<u>Programmation</u>				<u>Programmation</u>				<u>Programmation</u>			
param	30	valeur	6	param	30	valeur	6	param	30	valeur	7
	32		12		32		12		32		8
	33		12		33		12		33		8
	34		12		34		12		34		8
	35		12		35		12		35		8
	36		12		36		0		36		8
	37		12		37		0		37		8
	38		0		38		0		38		8
	39		0		39		0		39		0
	40		0		40		0		40		0
	56		14		56		12		56		4

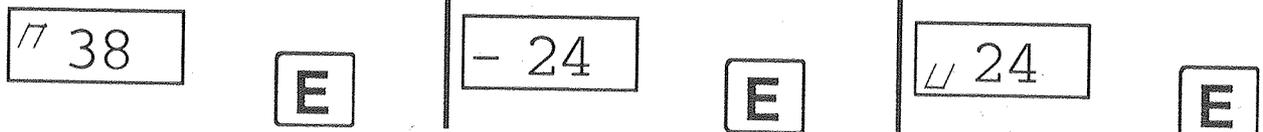
Affichage

L/min ● Liters Fermeture générale à l'arrêt

Rampe normale (pas de symbole)



Rampe modifiée (symbole à gauche) et l'afficheur clignote



Attention

Vérifier bien que la largeur de rampe correspond bien à la programmation du SPRAYMATIC sinon vous ferez des erreurs de surfaces et de débit

En mode remplissage

Sans compteur de remplissage (fonction jauge)

Vous pouvez programmer la quantité de liquide que vous avez mis dans la cuve, pour cela

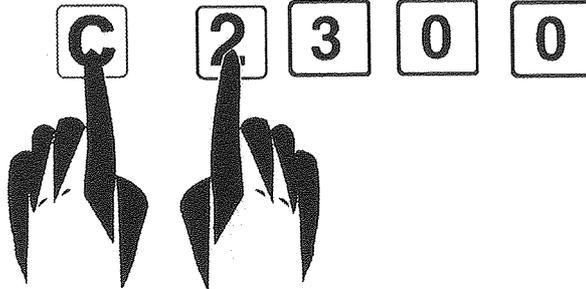
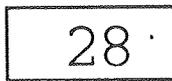
appuyer sur la touche , à ce moment un symbole  apparaît sur l'afficheur de gauche

Tout en restant appuyer sur la touche , tapez votre quantité de produit mis dans la cuve

Ex : 2300L dans cuve, à la jauge



L/min ● Liters



Pour sortir du mode remplissage, jauge. Appuyer sur la touche  le symbole  disparaît

Avec compteur de remplissage

Vous programmé la quantité nécessaire " cuve pleine "

Vous programmé ce qui reste en cuve

pour cela

Appuyer sur la touche , a ce moment un symbole  apparaît sur l'afficheur de gauche

Tout en appuyant sur la touche , tapez la quantité que vous désirez en cuve (afficheur de droite)

Puis tout en appuyant sur , tapez la quantité restant en cuve (afficheur de droite)

Il ne vous reste plus qu'à brancher votre tuyau d'aspiration, tourner les vannes en remplissage et embrayer la pompe moteur au ralenti, puis accélérer progressivement.

Lorsque la quantité " cuve pleine " sera atteinte, la pompe de remplissage s'arrêtera automatiquement

Nota :

Dans la quantité restant en cuve, n'oubliez pas de comptabiliser le volume de votre matière active

Exemple

2300L --> cuve pleine
100L --> restant en cuve } 140L
40L --> matière active



L/min ● Liters

2300



E

2

3

0

0



" cuve pleine "



E

1

4

0



" volume de "
départ



E

140

E

147

E

153

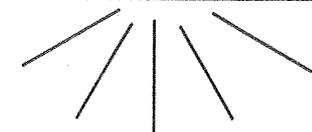
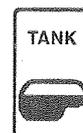
L/min ● Liters



E

2300

L/min ● Liters



BEEP-BEEP
et la pompe s'arrête

Pour sortir du mode remplissage, il faut appuyer sur la touche  le symbole  disparaît
 Sans quoi le SPRAYMATIC ignore les pressions sur les touches de sélection

Ha ● Hi

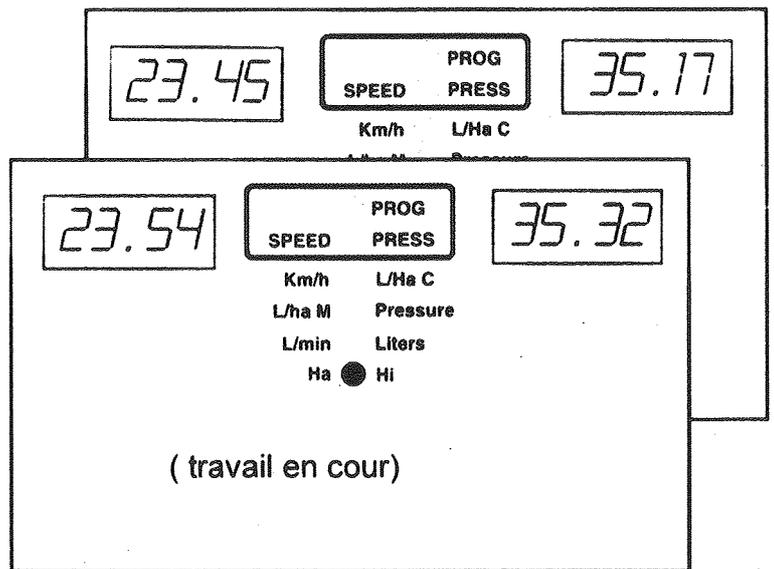
Affichage des surfaces (hectares) et volumes (hectolitres) pulvérisés sur la parcelle en cours.
 Pour obtenir les Ha et HI pulvérisés sur une parcelle, appuyer sur le chiffre (1 à 9) correspondant à cette parcelle, appuyé sur (0) pour obtenir le total des Ha et HI pulvérisés
 Pour mémoire le travail qui vient d'être effectué, appuyer sur le n° de la parcelle (1 à 9) puis

sur la touche 

Après avoir sélectionné un numéro de parcelle (autre que zéro) , appuyer sur la touche  pour remettre cette parcelle à zéro
 Attention, si vous effectuez un rinçage de la rampe et que le boîtier " SPRAYMATIC 2 " est allumé vous comptabiliserez des HI

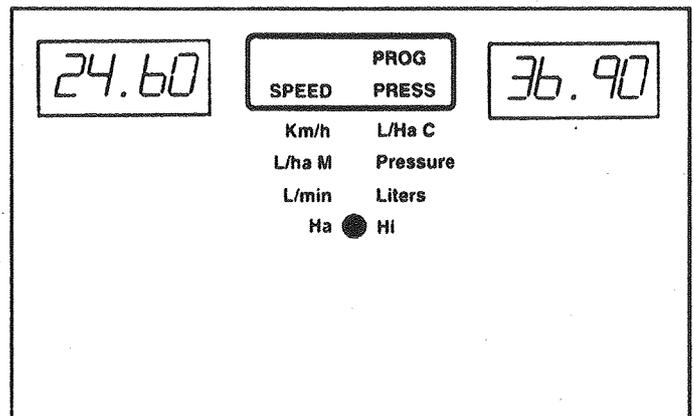
Le volume épandu HI tiendra compte des surdosage ou sousdosage effectué en cours de travail sur la parcelle, de ce fait votre moyenne Ha / HI sera supérieure ou inférieure à votre moyenne théorique

Exemple

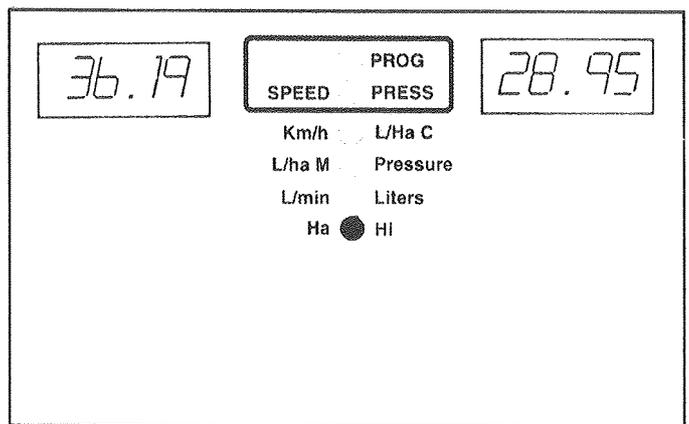
Parcelle en mémoire

N° de parcelle (1 à 9)

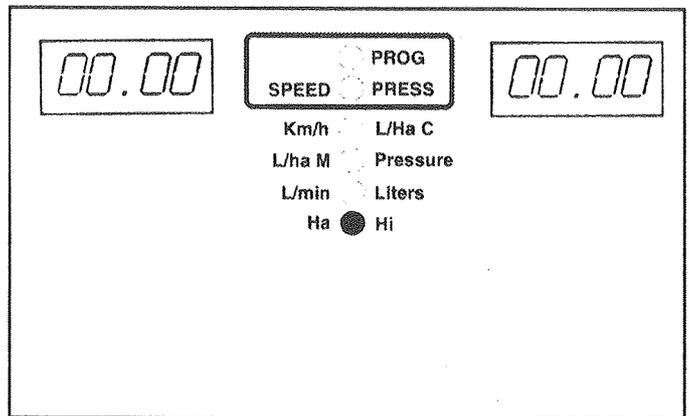



Remise à zéro de la parcelle

5



C

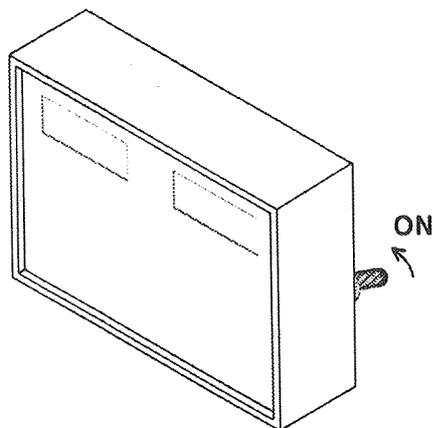


Remarque

Si la mémoire choisie n'est pas vide les Ha , HI de la parcelle en cours s'ajoutent à ceux déjà présents en mémoire

II) Fonctionnement

Mise en marche

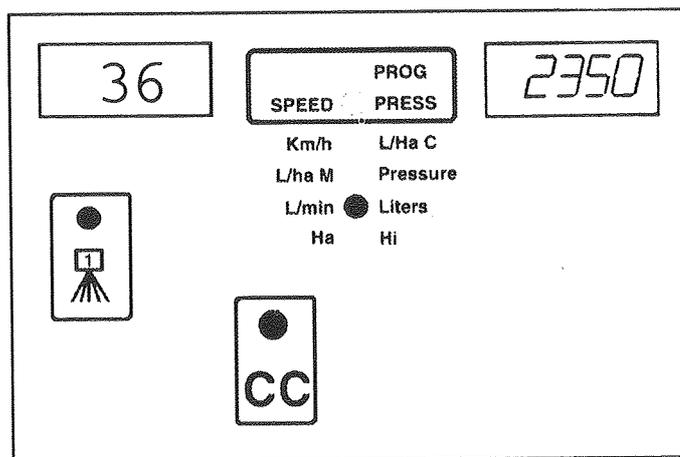


Basculer l'interrupteur, situé à l'arrière droit du boîtier, vers le haut

Sur les afficheurs apparaissent les valeurs correspondantes au voyant du sélecteur, et des touches programmées

Définition

Position L/min . Litres
Rampes 36 m et 2350 litres en cuves
Jets N°1
Circulation



Au travail

En roulant, et en pulvérisant, il vous est impossible d'accéder aux 2 fonctions ● **PROG** et **SPEED** ● **PRESS**

Si vous êtes sur une de ses deux fonctions :

Vous n'avez pas de régulation

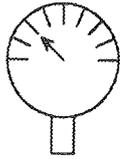
Mais vous pouvez accéder, par la touche



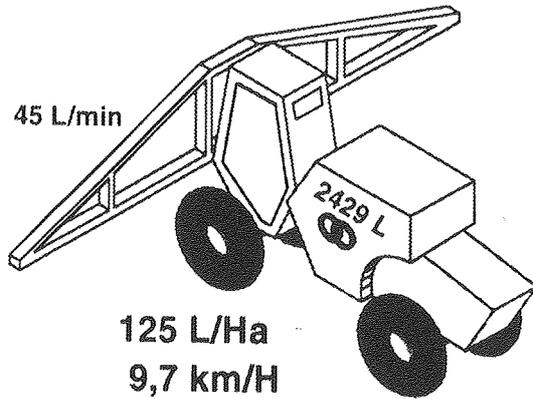
aux quatre fonctions de travail

Fonction de travail (en automatique)

2.1 bars



45 L/min



125 L/Ha
9,7 km/H
4,57 Ha et 5,71 HL

9.7	PROG SPEED PRESS	125
	Km/h ● L/Ha C L/ha M Pressure L/min Liters Ha HI	
	● CC	

125	PROG SPEED PRESS	2.1
	Km/h L/Ha C L/ha M ● Pressure L/min Liters Ha HI	

45	PROG SPEED PRESS	2429
	Km/h L/Ha C L/ha M Pressure L/min ● Liters Ha HI	

4.57	PROG SPEED PRESS	5.71
	Km/h L/Ha C L/ha M Pressure L/min Liters Ha ● HI	

En mode manuel

Appuyer sur  , le voyant s'allume indiquant que l'appareil travaille en manuel.

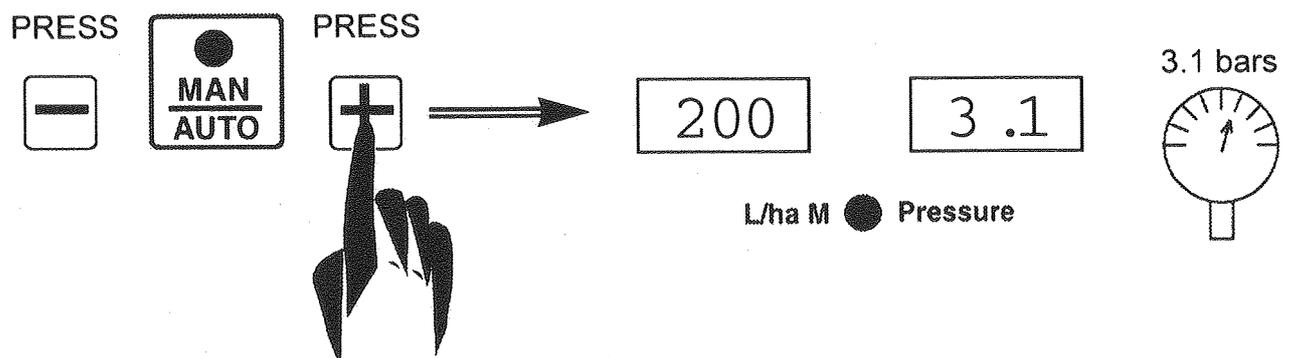
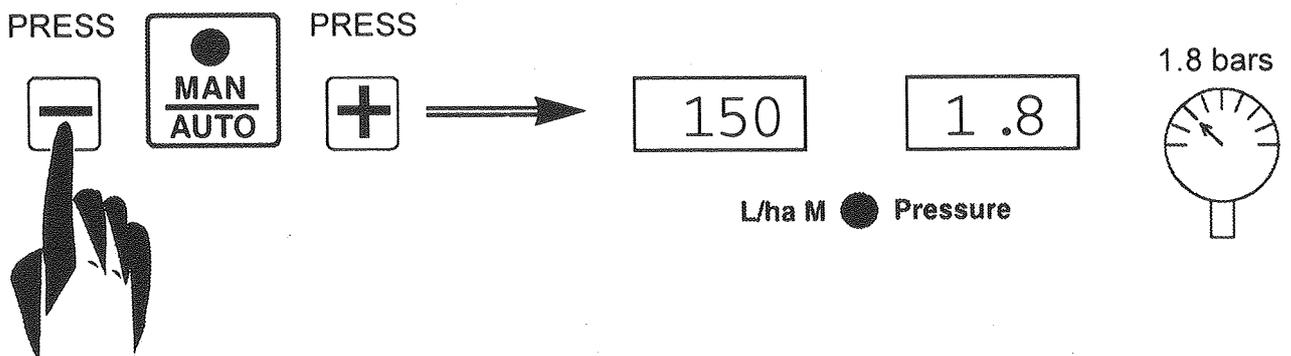


Km/h ● L/ha C



L/ha M ● Pressure

2.4 bars



En mode manuel , il n'y a pas de régulation c'est vous qui commandez l'appareil
Si vous accélérez ou ralentissez , vous fermez des tronçons , vous vous exposez au sousdosage ou surdosage

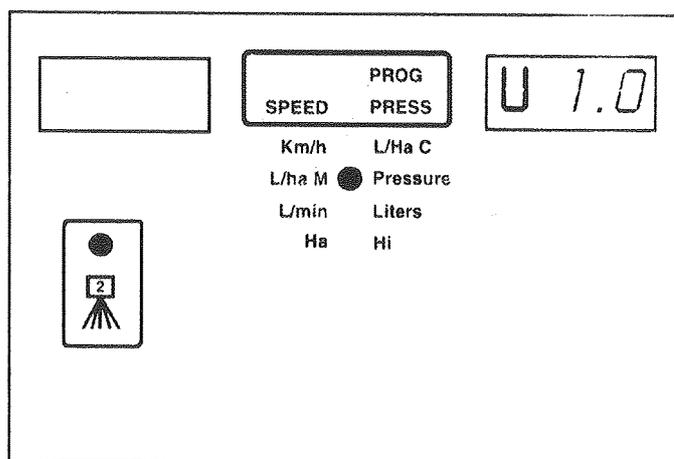
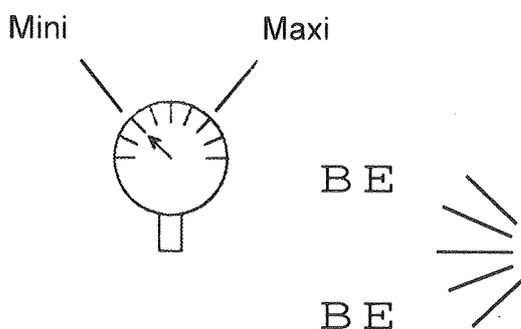
Pour repasser en mode automatique , appuyer à nouveau sur le voyant s'éteint et la régulation s'opère.



Afficheur et contrôle de la pression

Si la pression est inférieure à la pression minimum programmée , l'alarme retentit et l'afficheur de la pression clignote avec un petit symbole vers le bas , indiquant que la pression est trop basse

1. bars



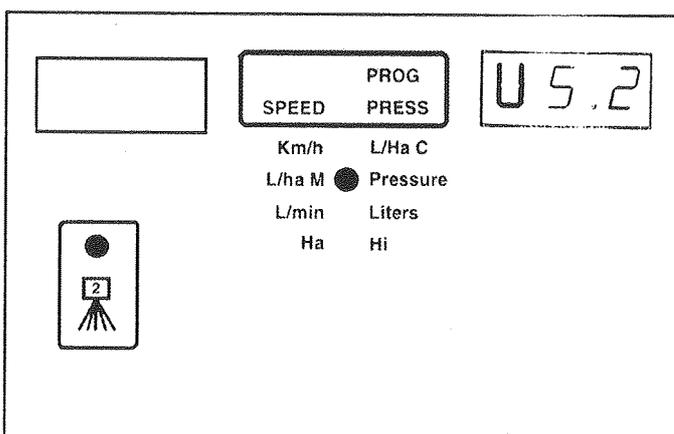
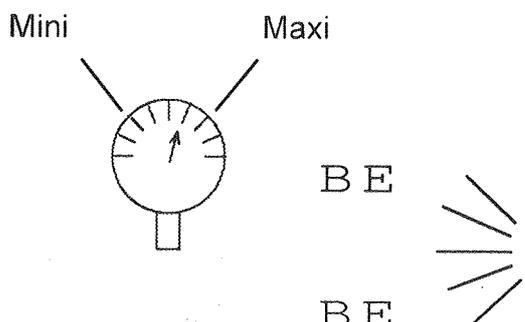
Alarme pression mini sur jet N°2 (bar * 10)
Paramètre 42-->valeur10=>1 bar mini
On peut y remédier en roulant plus vite

Attention :

Il y a arrêt de la régulation lorsque l'on arrive à la pression mini programmée

Si la pression est supérieure à la pression programmée l'alarme retentit et l'affichage de la pression clignote avec un petit symbole vers le haut , indiquant que la pression est trop élevée

4. bars



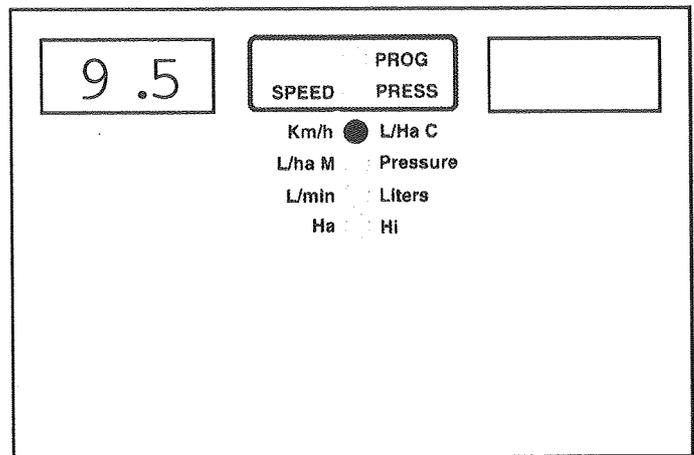
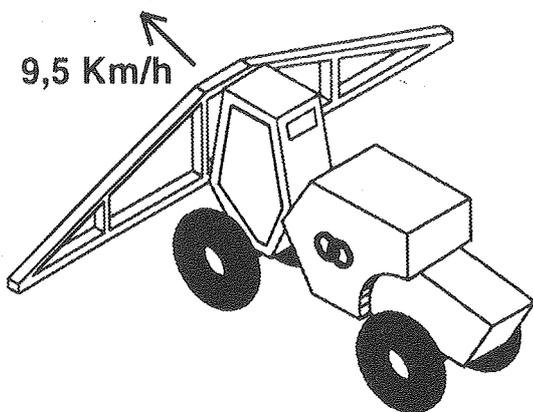
Alarme pression maxi sur jet N°2 (bar * 10)
 Paramètre 47 --> valeur 40=> 4 bars maxi
 On peut y remédier en roulant moins vite

Remarques :

Contrairement à la pression mini il n'y a pas arrêt de la régulation en pression maxi programmée

Si la pression est supérieure à la pression programmée l'alarme retentit et l'affichage de la pression clignote avec un petit symbole vers le haut, indiquant que la pression est trop élevée

Affichage et contrôle de la vitesse

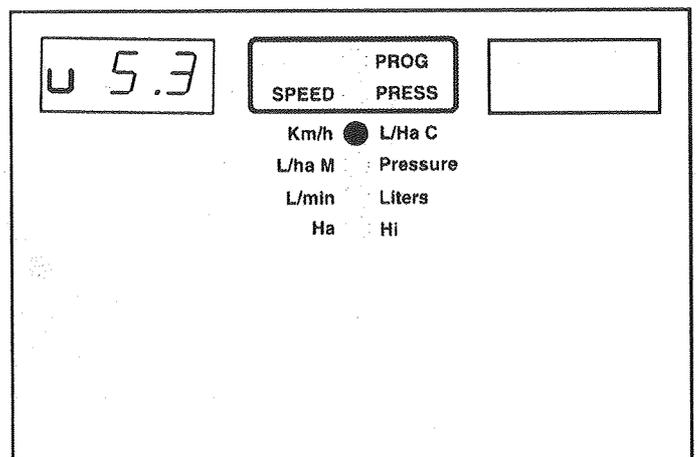


Si la régulation est en dehors de la tolérance programmée l'alarme retentit et l'affichage de la vitesse clignote avec un petit symbole indiquant dans quel sens on peut faire varier la vitesse pour revenir dans la tolérance.

BE



BE



Dans le cas présent l'afficheur indique qu'il faut rouler plus vite . Ce symbole apparaît momentanément lors d'un changement de consigne ou de vitesse . Il ne faut donc rien corriger sauf si le symbole reste en permanence (l'appareil ne peut régler le débit , la vanne de régulation est en fin de course)

Travail en circulation

Appuyer sur  , le voyant s'allume indiquant que le boîtier SPRAYMATIC travaille en circulation , ouvrir les vannes de circulation situées sur la rampe (la poignée de la vanne dans le sens du passage du liquide)

Fermer la vanne de retour située sur le bras de relevage (à gauche sens d'avancement , la poignée de la vanne perpendiculaire au passage du liquide)

Appuyer a nouveau sur  pour repasser en mode normal (le voyant s'éteint)

Fermer les vannes de circulations et ouvrir celle de retour

Remarque :

Si le jet sélectionné n'est pas programmé en circulation, la touche ne s'allumera pas



Exemple

Vous travaillez sur le jet N°1 en circulation ;en pulvérisant il vous sera impossible
D'éteindre la touche " CC"
Ni de changer le jet

Par contre à l'arrêt et sans pulvériser , vous passez du jet N°1 (orange) en circulation au jet N°4 (gris) , la touche " CC " s'éteindra automatiquement, puisque pas programmée en circulation

Correction densité pour l'engrais liquide

Appuyer sur  , le voyant indique que l'appareil effectue les corrections relatives à l'engrais liquide pour l'affichage de la pression , en fonction de la valeur programmée (voir tableau en fin du livret)

Ces valeurs de programmation sont fonction de la densité de l'engrais liquide

Si vous omettez d'appuyer sur la touche  lorsque vous épandez de l'engrais liquide ,

vous ne ferez pas d'erreur de débit , seulement votre pression affichée ne tiendras pas compte de la densité

Appuyer à nouveau sur  pour repasser en mode normal (le voyant s'éteint)

PARAMETRES

N°	Désignation	Valeurs		Type
		Préprog.	Client	
1	Nbre impulsions/kilomètre	4 000		
2	Nbre impulsions/litre - pulvérisation	630		
3	Nbre impulsions/litre - remplissage	100		
	<u>Constante circulation semi continue</u>			
4	Jet n° 1	1 400		
5	Jet n° 2	1 200		
6	Jet n° 3	1 000		
7	Jet n° 4	800		
	<u>Constante jet</u>			
9	Jet n° 1	40		
10	Jet n° 2	50		
11	Jet n° 3	60		
12	Jet n° 4	70		
	<u>Constante pastille de retour</u>			
14	Jet n° 1	300		
15	Jet n° 2	320		
16	Jet n° 3	340		
17	Jet n° 4	360		
	<u>Constante circulation continue</u>			
19	Jet n° 1	480		
20	Jet n° 2	600		
21	Jet n° 3	660		
22	Jet n° 4	720		
24	Constante engrais liquide	114		
25	Commande de la vanne de régulation	4 435		
26	Correction affichage pression	1 000		
27	Totalisateur d'hectares	0		
28	Totalisateur d'hectolitres	0		
29	Capacité maximale de la cuve	2 500		
30	Nombre de sections sur l'appareil	9		
31	Distance entre jets (cm)	50		
	<u>Nombre de jets par section</u>			
32	Section n°1	8		
33	Section n°2	8		
34	Section n°3	8		
35	Section n°4	8		
36	Section n°5	8		
37	Section n°6	8		
38	Section n°7	8		
39	Section n°8	8		
40	Section n°9	8		
	<u>Alarme pression mini (bar * 10)</u>			
41	Jet n° 1	10		
42	Jet n° 2	10		
43	Jet n° 3	10		
44	Jet n° 4	10		
	<u>Alarme pression maxi (bar * 10)</u>			
46	Jet n° 1	40		
47	Jet n° 2	40		
48	Jet n° 3	40		
49	Jet n° 4	40		
51	Tolérance sur alarme vitesse (%)	10		
52	Configuration machine	7		
53	Vitesse de test (Km/h)	6		
54	Radar	0		
56	Rampe modifiée Nb jets sections extérieures	8		

CONSTANTE DE JETS

ALBUZ APG }
 APE } 80° ou 110°

3 FILETS

Couleur	Constante	L/mn à 2 bars	Constante	L/mn à 2 bars
Jaune	24	0,49	25	0,50
Orange	35	0,70		
Rouge	49	0,99	41	0,83
Vert	70	1,40	46	0,93
Turquoise	85	1,69		
Bleu	99	1,98	59	1,18
Gris	140	2,79	146	2,93
Noir	197	3,95	190	3,79
Ivoire	281	5,62		
Blanc	396	7,92	89	1,78

TEEJET (alumax , visiflo , xr)

Couleur	Constante	L/mn à 2 bars
Orange	16	0,32
Vert	24	0,48
Jaune	32	0,65
Bleu	48	0,97
Rouge	64	1,29
Marron	80	1,61
Gris	96	1,93
Blanc	129	2,58

CONSTANTE DENSITE

Densité	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50
Constante	100	102	105	107	110	112	114	116	118	120	122

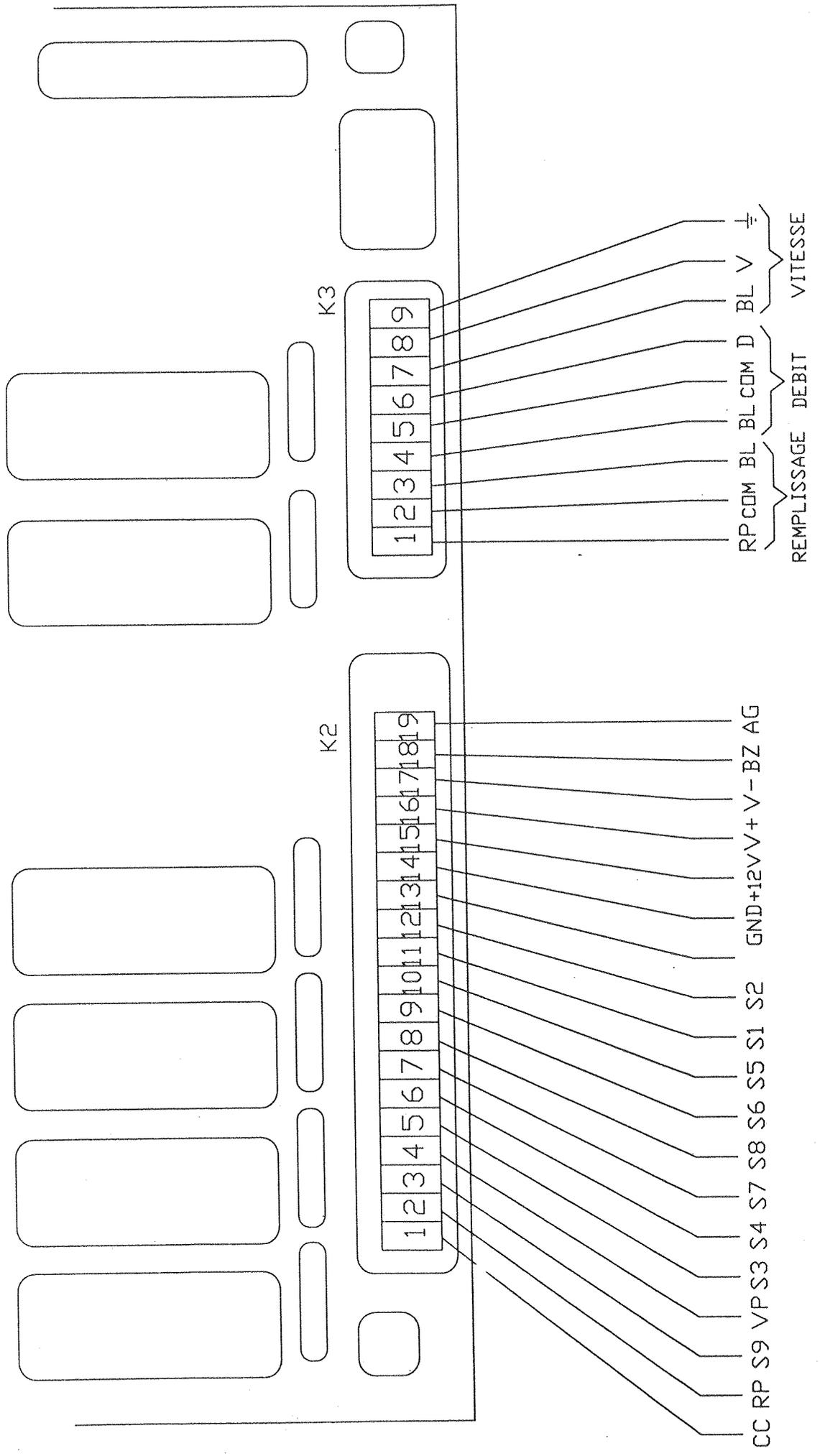
$$\text{VITESSE EN Km/H} = \frac{360}{\text{Tps en sec. sur 100 m ;}}$$

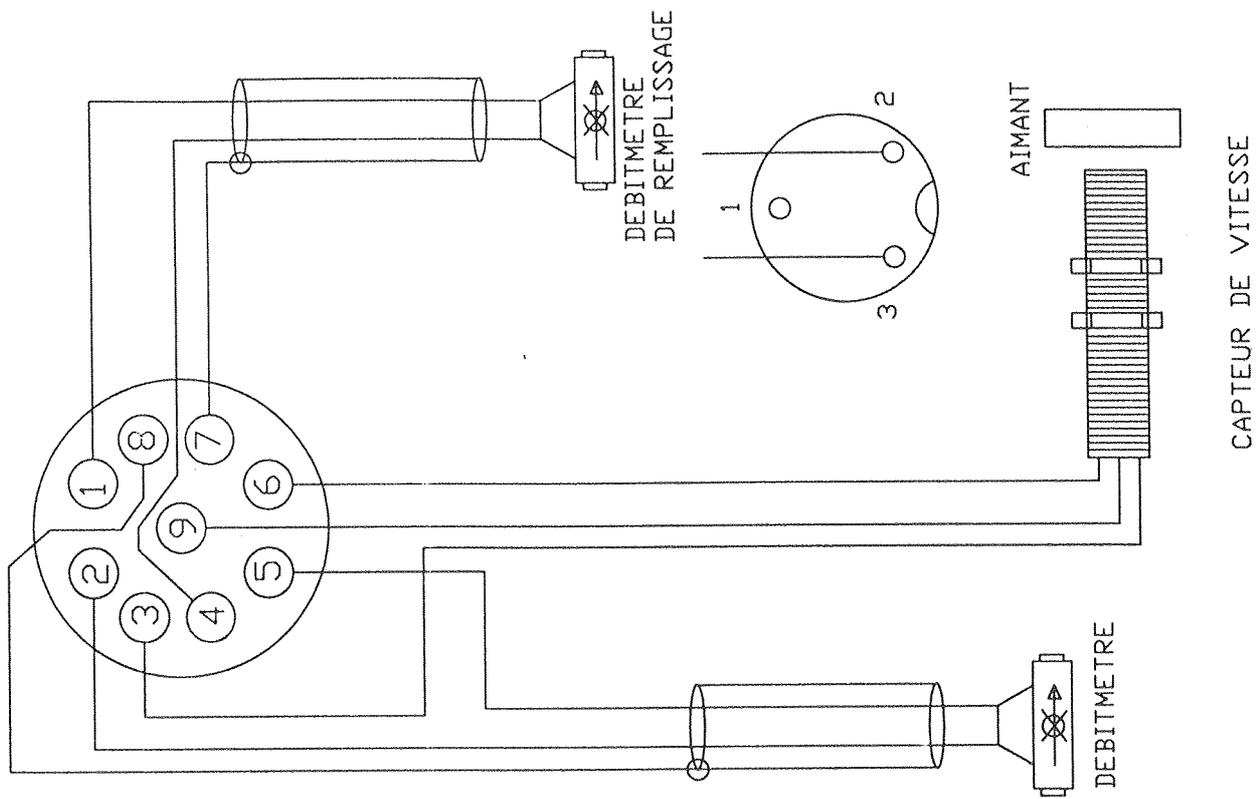
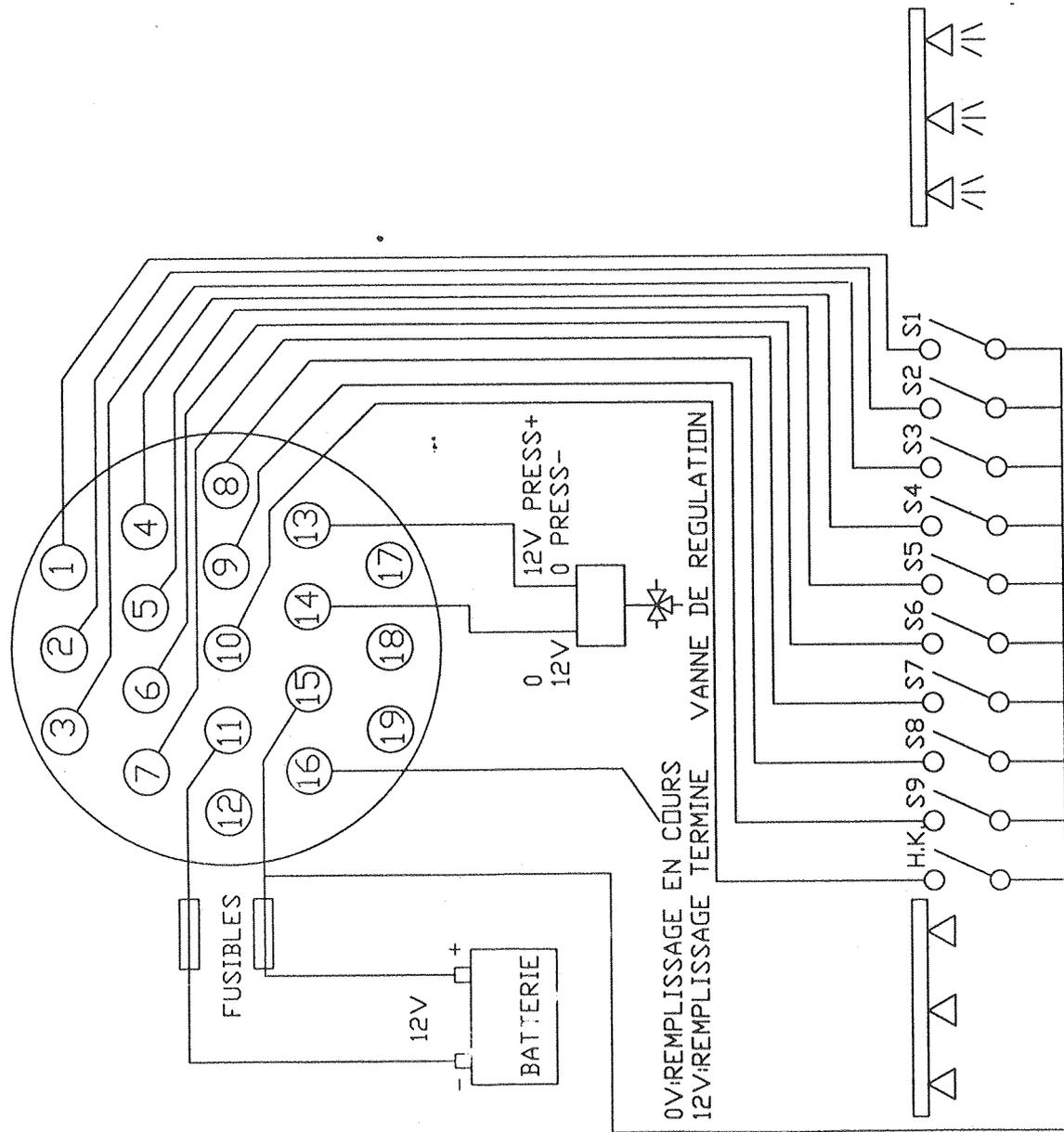
Densité	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	9	10	11	12	13
Constante	90	80	72	65,5	60	55,4	51,4	45	40	36	32,7	30	27,7

JET FILET ENGRAIS LIQUIDES " AS "

PASTILLE ALLUMINE	SENS LIQUIDE	DEBIT à 2 BAR en L / mn	EQUIVALENCE + / - 5 % A	CONSTANTE JET SPRAYMATIC	
10 / 10	↓	0,99	Rouge 80° Trifilet vert	49 ou 45	GRIS
10 / 10		0,70	Orange 80° Trifilet rouge	35	GRIS
12 / 10		1,30	Vert 80° Trifilet bleu	70 ou 65	GRIS
15 / 10		1,98	Bleu 80° Trifilet blanc	99	GRIS IVOIRE
18 / 10		2,80	Gris 110° Trifilet gris	140	IVOIRE
20 / 10		3,90	Noir 110° Trifilet noir	195	IVOIRE

Notes







Impulsions roues sur Spraymatic 2

- 1) baliser 200 mètres dans un champ en ligne droite (poser 2 jalons)
- 2) remplir la cuve à moitié
- 3) se mettre sur la ligne PROG au boîtier Spraymatic
- 4) se mettre au départ du jalon ' 0 '
- 5) appuyer sur la touche C pour mettre le compteur à zéro
- 6) avancer en vitesse moyenne jusqu'au 200 m
- 7) s'arrêter au 200 m (ne plus avancer ni reculer)
- 8) noter la valeur inscrite sur l'afficheur gauche du boîtier
- 9) multiplier cette valeur par 5
- 10) programmer cette valeur sur le paramètre n° 1
- 11) recommencer l'opération pour contrôle



Programmation d'un nouveau jet sur Spraymatic 2

La programmation d'un nouveau jet sur Spraymatic 2 se déroule en 2 étapes :

La 1^{ère} étape vous permettra de pouvoir travailler avec votre nouveau jet uniquement sans circulation semi continue (touche CC éteinte , vannes sur la rampe fermées comme à l'engrais liquide) .

La 2^{ème} étape nécessite un étalonnage à l'eau et vous permettra de travailler avec la circulation semi continue .

- Avant tout , il vous faut choisir la position du nouveau jet dans le programme (c'est à dire jet n°1 , n°2 , n°3 ou n°4)
- De même , il faut connaître le débit L/Min du jet à 2 bars (voir données du constructeur du jet)

Etape n°1 : programmation de la **constante jet** (paramètre 9 , 10 , 11 ou 12 selon la position choisie pour le nouveau jet)

a) calcul de la constante du jet : $\frac{\text{débit du jet L/Min à 2 bars} \times 100}{2}$

exemple : jet marron 1.60 L/Min à 2 bars \implies constante = 80

b) programmer cette constante sur le paramètre 9 , 10 , 11 ou 12 selon la position choisie pour ce nouveau jet .

Etape n° 2 : étalonnage du jet en circulation (**constante circulation semi continue**)

- a) mettre l'appareil en configuration circulation (vannes sur la rampe ouvertes , touche CC allumée) et en automatique .
- b) programmer un débit L/Ha correspondant au jet et à la vitesse (pour un jet donnant 1.00 L/Min à 2 bars , programmer 100 L/Ha)
- c) allumer la touche vitesse simulée en vérifiant que la vitesse affichée sur la ligne Km/h soit de 12 Km/h (si ce n'est pas le cas , modifier le paramètre 53)
- d) programmer une valeur fictive en constante circulation semi continue (paramètre 4 , 5 , 6 ou 7) .
mettre 1000 pour débitmètre 1'' (rampe 24 à 30 mètres)
mettre 250 pour débitmètre 1''1/2 (rampe 32 à 50 mètres)
- e) se mettre en position L/Ha M – Pression
- f) mettre la pompe en marche , ouvrir la pulvérisation

- g) contrôler le débit moyen de la rampe par jet sur 1 minute (prendre 2 ou 3 jets et faire la moyenne)
- h) transformer la moyenne des jets en L/Ha : débit en L/Min x 100
 ex : 1.05 L/Min avec vitesse 12 Km/h = 105 L/Ha (pour 100 L/Ha programmé en b)

- i) corriger la constante circulation semi continue par une règle de trois :

$$\frac{\text{constante programmée} \times \text{débit programmé en L/Ha } C}{\text{débit L/Ha obtenu à la rampe}} = \text{nouvelle constante}$$

- j) programmer cette nouvelle constante sur le paramètre 4 , 5, 6 ou 7
- k) vérifier le débit obtenu en repartant de l'étape f jusqu'à obtention du bon litrage .

Rappel des formules :

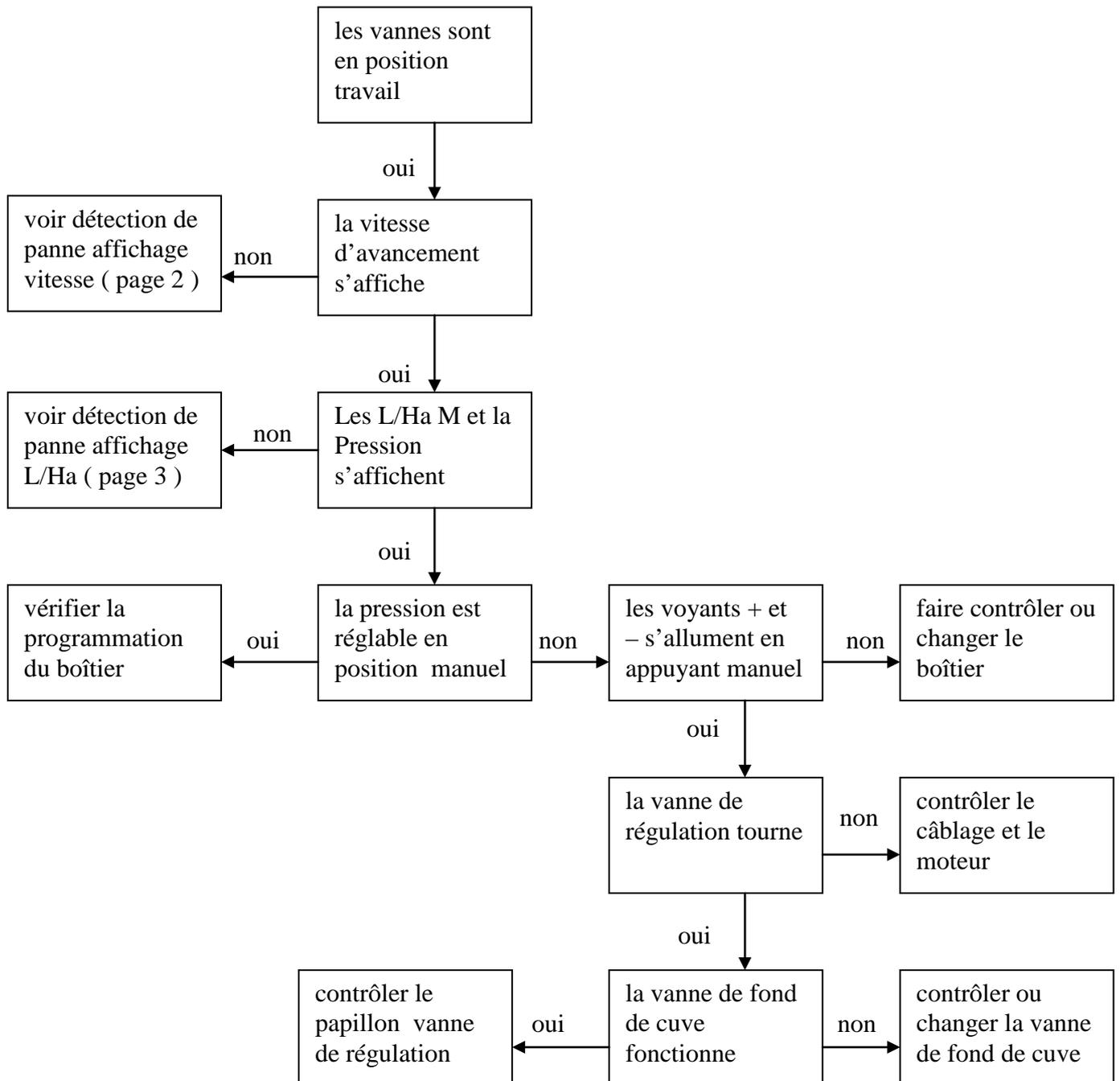
Calcul de la vitesse d'avancement : $\frac{\text{distance parcourue (m)} \times 3.6}{\text{Temps (sec)}} = \text{vitesse (km/h)}$

Calcul du débit à la buse : $\frac{\text{vitesse (km/h)} \times \text{volume/Ha (L/Ha)}}{1200} = \text{débit par buse (L/Min)}$

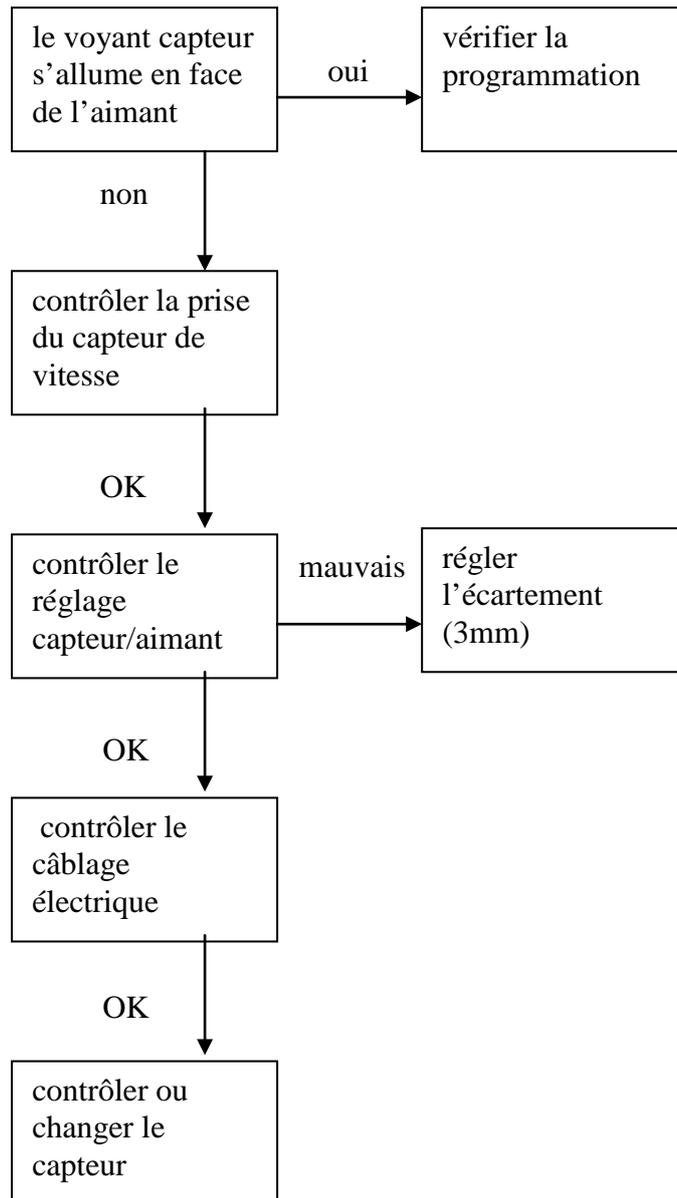


Régulation avec boîtier Spraymatic 2 sur automoteurs MATROT

Détection de panne : « la régulation ne fonctionne plus »



Détection de panne : « la vitesse ne s'affiche plus »



Détection de panne : « les L/Ha ne s'affichent plus »

